## СПРАВКА

**o качестве выполненных сварочных работ**

**№ \_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019г.**

Выдана \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в том, что за период работы с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_ им

 (Ф.И.О. сварщика)

выполнено \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сварных соединений способом сварки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , с характеристиками, соответствующими указанным в аттестационном удостоверении № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

указать номер аттестационного удостоверения и вкладышей к нему ( при наличии)

Контроль качества сварных соединений выполнялся лабораторией(ями)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества на технических устройствах опасных производственных объектах, приведенных в указанном удостоверении и вкладышей к нему.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование технических устройств | Характеристики сварных соединений  | Количество сварных соединений |
| Группы свариваемых материалов | Диапазон диаметров | Диапазон толщин | Положение при сварке | Всего | Забраковано |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

За период срока действия аттестационного удостоверения с \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

сварщик не имел отстранений от работы по причине низкого качества и(или) нарушений технологии и правил охраны труда.

 Справка выдана для предъявление в АЦСП для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Приложение: Копия Свидетельств(а) об аттестации (аккредитации) лаборатории(й), производившей(их) контроль сварных соединений.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Руководитель организации-заявителя | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| М.П. | (подпись) | (Ф.И.О.) |
| Руководитель лаборатории НК | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| М.П. | (подпись) | (Ф.И.О.) |
| Руководитель лаборатории РК | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| (при необходимости) М.П. | (подпись) | (Ф.И.О.) |