|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Исх. №: |  | от : |  | в АЦСТ-110 |

**ЗАЯВКА**

на проведение проверки готовности организации-заявителя к применению технологии сварки

(производственной аттестации сварочной технологии)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер и дата регистрации заявки в АЦ** | **№** |  | **от:** | **« »** |  | **2021 г.** |

|  |
| --- |
| **Сведения об организации-заявителе:** |
| Наименование организации-заявителя: |  |
| Наличие обособленных подразделений (филиалов): | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Юридический адрес: |  |
| Страна: |  |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак): |  |
| Ф.И.О. контактного лица: |  |
| Телефон, факс: |  |
| Электронная почта: |  |
| Сайт: |  |

|  |
| --- |
| **Сведения о наличии обособленных подразделений (филиалов) в составе организации-заявителя, выполняющих сварочные работы:** |
| Организация-заявитель без участия обособленных подразделений (филиалов): | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех обособленных подразделений (филиалов):*(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов)* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Одно обособленное подразделение (филиал), несколько или все обособленные подразделения (филиалы):*(указать наименования и адреса местонахождения обособленных подразделений (филиалов)* | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |

|  |
| --- |
| **Общие сведения о сварочном производстве организации-заявителя:** |
| Наименование технологии сварки (наплавки), шифр |  |
| Дата утверждения технологии сварки (наплавки) |  |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес) |  |
| Характер выполняемых работ (указывается в соответствии с ПТД) |  |
| Вид аттестации |  |
| Номер свидетельства предыдущей аттестации (при наличии) |  |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | **Приложение 1** |
| Наличие аттестованных (прошедших проверку готовности) сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | **Приложение 2** |
| Наличие аттестованной лаборатории | **Приложение 3** |
| Должность, Ф.И.О. и телефон уполномоченного специалиста организации-заявителя |  |

|  |
| --- |
| **Параметры, характеризующие технологию сварки:** |
| Способ сварки (наплавки) |  |
| Группа технических устройств |  |
| Перечень групп однотипных производственных сварных соединений | **Приложение 4** |

|  |
| --- |
| **Документы, регламентирующие выполнение сварочных работ:** |
| НД по сварке |  |
| НД по контролю качества |  |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 (Транснефть) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы производственной аттестации заявленной технологии | **Приложение 5** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О) |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя организации-заявителя) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О) |
|  |  | МП |  |  |

|  |
| --- |
| **Приложение 1** |
| **Сведения о сварочном оборудовании** |
| № п/п | Шифр СО | Марки СО | Способы сварки (наплавки) | Количество единиц | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия | Примечание |
| 1 |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Приложение 2** |
| **Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений** |
| № п/п | Ф.И.О. | Место работы (организация), должность | Номер аттестационного удостоверения | Срок действия удостоверения | Область действия удостоверения (Группы и технические устройства) | Примечание(для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля) |
| 1 |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Приложение 3** |
| **Сведения о лаборатории** |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя и/или субподрядной организации | Область действия | Примечание (указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний) |
| 1 |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Приложение 4** |
| **Перечень групп однотипных производственных сварных соединений** |
| № п/п | Группы основного материала | Сварочные материалы | Диапазон радиусов кривизны (диаметров), мм | Диапазон толщин, мм | Тип соединения | Вид соединения | Угол разделки кромок | Положение при сварке | Наличие подогрева | Наличие термической обработки | Прочие параметры (вид и назначение наплавки; вид ремонта, тип центратора и т.п.) |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Приложение 5** |
| Производственно-технологическая документация (ПТД) или все данные технологического процесса, необходимые для разработки программы производственной аттестации заявленной технологии. На стадии рассмотрения заявочных документов допускается представления ПТД в электронном виде |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | (подпись) |  | (Ф.И.О) |